



Avviso

per la promozione di un'attività di noleggio di biciclette presso il Castello di Monteriggioni

La Monteriggioni AD 1213 s.r.l. intende promuovere l'avvio da parte di un soggetto terzo, di un'attività di noleggio biciclette presso l'area del Camminamento del Castello di Monteriggioni.

Localizzazione: Castello di Monteriggioni - resede del Camminamento sud; la soc. Monteriggioni AD 1213 s.r.l. metterà a disposizione una porzione del resede del Camminamento sud per lo stazionamento (scoperto) dei mezzi forniti dal soggetto partner.

Periodo minimo di effettuazione del servizio: 01/04/2014 - 30/09/2014 tutti i giorni dalle ore 9,30 alle ore 18,30.

Parco mezzi: il partner prescelto dovrà garantire:

1. la disponibilità di:
 - almeno n. 16 mountain bike da adulto, di cui almeno 5 munite di attacco per seggiolini per trasporto bambini;
 - n. 1 tandem;
 - n. 3 bike da bambino;
 - n. 26 caschi di misure varie e sottocaschi monouso;
 - n. 26 pettorine ad alta visibilità (anche sponsorizzate);
 - n. 5 seggiolini per trasporto bambini;
2. servizio manutenzione assistenza e recupero 7gg./7gg. dalle ore 9,30 alle ore 18,30

Modalità di individuazione del soggetto partner ed affidamento: successivamente alla data di scadenza del presente avviso, la società Monteriggioni AD 1213 s.r.l. provvederà alla scelta del partner sulla base delle proposte economiche ed organizzative che il soggetto concorrente indicherà nella richiesta di partecipazione (allegato 1 al presente avviso); in particolare, ai fini della valutazione, il concorrente dovrà indicare, oltre ad una sommaria presentazione del soggetto e le attività di noleggio già svolte, le ulteriori modalità con cui si intende organizzare il servizio ed il costo giornaliero del noleggio che verrà proposto all'utilizzatore finale tenendo comunque conto che l'importo delle tariffe di noleggio dovrà essere ridotto del 30% per i possessori della Monteriggioni-Tourist Card*.

La Monteriggioni AD 1213 s.r.l. si riserva di accettare eventuali proposte di organizzazione che prevedano la consegna dei mezzi e dell'attrezzatura per il tramite del personale dipendente dalla medesima società Monteriggioni AD 1213 e addetto alla biglietteria del Camminamento; in questo caso alla Monteriggioni AD 1213 s.r.l. dovrà essere riconosciuta una percentuale di almeno il 15% della tariffa riscossa a copertura dei costi per il servizio di consegna e riscossione; a fronte del pagamento della tariffa sarà comunque emessa ricevuta fiscale da apposito blocchettario messo a disposizione del soggetto partner.

* *La Monteriggioni-Tourist Card è rilasciata ai turisti che pernottano nelle strutture ricettive di Monteriggioni*

Requisiti del concorrente: possono presentare la proposta di attivazione del servizio, società/associazioni che:

- tra le cui finalità statutarie sia previsto l'esercizio di attività di noleggio ai sensi del D.P.R. 19/12/2001 n. 481;
- esercitino attività di noleggio ai sensi del DPR n. 481/2001 da almeno sei mesi alla data di scadenza del presente avviso;
- che non siano in contrasto con quanto previsto all'art. 38 del d. lgs. 12/04/2006 n. 163 (Codice dei Contratti) in ordine al possesso dei requisiti generali;
- non abbiano subito la risoluzione anticipata di contratti da parte di enti pubblici negli ultimi tre anni per inadempimento contrattuale e di non aver subito revoche di aggiudicazione per mancata esecuzione delle prestazioni;

Durata dell'incarico: Il servizio dovrà essere garantito per la stagione turistica 2014 (dal 01/04/2014 - al 30/09/2014). Al termine del periodo contrattuale la soc. Monteriggioni AD 1213 s.r.l. si riserva di rinnovare il contratto per lo stesso periodo dell'anno 2015.

Privacy: L'incaricato si impegna ad operare nel rispetto della normativa sulla Privacy ed in particolare di



essere adempiente in riferimento agli obblighi imposti dal D.Lgs 196/03.

Si impegna, inoltre:

- ad accettare la propria nomina, da parte della società Monteriggioni AD 1213 s.r.l., a Responsabile del trattamento dati;
- a comunicare formalmente il nominativo del soggetto da nominare quale incaricato del Trattamento;
- ad accettare la suddetta nomina secondo il modello e le clausole predisposte dal Comune di Monteriggioni.

Assicurazioni: Il soggetto incaricato dovrà essere in possesso di apposita polizza di responsabilità civile per un massimale non inferiore ad € 3.000.000,00 per la copertura di eventuali danni causati nell'espletamento delle attività di cui al presente avviso compresi quelli causati a terzi da parte degli utilizzatori dei mezzi messi a noleggio.

Tracciabilità: L'incaricato si assumerà tutti gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui all'articolo 3 della legge 13 agosto 2010, n. 136 e successive modifiche.

Presentazione delle domande: per partecipare alla selezione gli interessati devono far pervenire, a pena di esclusione, in busta chiusa con l'indicazione "SERVIZIO DI NOLEGGIO BICICLETTE -DOMANDA DI PARTECIPAZIONE" la domanda, preferibilmente su fac-simile allegato al presente avviso (allegato 1) contenente:

- Ragione sociale domicilio, recapito telefonico, e partita IVA;
- dichiarazione, ai sensi del D.Lgs. n. 445/2000, di non trovarsi nelle condizioni di impossibilità a contrarre con la Pubblica Amministrazione e di non trovarsi in situazioni incompatibili per legge con l'affidamento dell'incarico di cui trattasi;
- autorizzazione al trattamento dei dati forniti, ai sensi del D.Lgs. n. 196/2003;
- relazione sintetica contenente la proposta organizzativa ed economica secondo le quali si intende svolgere il servizio;
- copia fotostatica di un documento d'identità del sottoscrittore in corso di validità.

Il plico deve essere indirizzato e **deve pervenire** alla soc. Monteriggioni AD 1213 s.r.l. – Via Cassia Nord, 150 – 53035 Monteriggioni a mezzo raccomandata A.R. entro e non oltre le **ore 12.00 del giorno 25 novembre 2013 (non fa fede il timbro postale)**. La domanda può essere consegnata anche a mano all'Ufficio Protocollo del Comune di Monteriggioni – Via Cassia Nord, 150 sempre entro il termine sopra indicato.

La soc. Monteriggioni AD 1213 s.r.l. si riserva la facoltà, di prorogare o revocare il presente avviso senza che possano essere vantati diritti di sorta da parte di alcuno.

L'eventuale incarico verrà formalizzato con stipula di apposito disciplinare sulla base delle indicazioni del presente avviso e della proposta complessiva del soggetto prescelto.

Ai sensi del D.Lgs 30/06/2003 n°196, i dati personali forniti dai partecipanti alla selezione saranno raccolti presso la soc. Monteriggioni AD 1213 s.r.l. e saranno impiegati esclusivamente per le finalità istituzionali connesse alla presente procedura selettiva.

Informazioni: Eventuali ulteriori informazioni potranno essere richieste all'indirizzo mail annodomini1213@monteriggioniturismo.it, maroni@comune.monteriggioni.si.it vestri@comune.monteriggioni.si.it

Copia del presente avviso è scaricabile dal sito della soc. Monteriggioni AD 1213 s.r.l. all'indirizzo www.monteriggioniturismo.it o su quello del comune di Monteriggioni all'indirizzo: www.comune.monteriggioni.si.it

Monteriggioni giovedì 24 ottobre 2013

Il Presidente del C.d.A.
f.to Franco Carusi