



COMUNE DI MONTERIGGIONI
PROVINCIA DI SIENA

Enti di diritto privato

di cui all'art. 22 comma 1 lett. c del d. l.gs. 14/03/2013 n. 33

Ente di diritto privato - (Partita Iva, Ragione Sociale, Indirizzo)		
Fondazione Musei Senesi		
Sede legale: Piazza Duomo, 9 - Sede Operativa: Via delle Cerchia, 5 - 53100 Siena 6 tel 0577 530164 - fax 0577 227352 - email info@museisenesi.org C. F. 92037300529 6 P. IVA 01131840520		
Costituzione: gennaio 2003 Fine: Tempo indeterminato Rappresentanti: Sindaco o da suo delegato		
Membri del Consiglio di Gestione	Ruolo	Compenso annuo ed altri oneri (dati 2012)
<i>Alessandro Ricceri</i>	Presidente	Consiglio di Gestione, incluso il Presidente: gettone di presenza per 30,00 € a seduta
<i>Francesco Landi</i>	Vice Presidente	
<i>Giuseppe Acampa</i>	Consigliere	
<i>Roberto Bartalini</i>	Consigliere	
<i>Giacomo Bassi</i>	Consigliere	
<i>Luca Grassis</i>	Consigliere	
<i>Riccardo Lunardi</i>	Consigliere	
<i>Alessandro Orlandini</i>	Consigliere	
<i>Claudio Rosati</i>	Consigliere	

Soggetto fondatore Provincia di Siena
Partecipanti istituzionali <i>Arcidiocesi di Siena, Colle di Val d'Elsa, Montalcino</i> <i>Banca Monte dei Paschi di Siena</i> <i>CCIAA Camera di Commercio di Siena</i> <i>Comune di Siena</i> <i>Diocesi di Montepulciano, Chiusi e Pienza</i> <i>Fondazione Monte dei Paschi di Siena</i> <i>Università degli Studi di Siena</i> <i>Accademia dei Fisiocritici</i>
Comuni soci

<i>Abbadia San Salvatore, Asciano, Buonconvento, Casole d'Elsa, Castellina in Chianti, Castelnuovo Berardenga, Castiglione d'Orcia, Cetona, Chianciano Terme, Chiusi, Colle di Val d'Elsa, Montalcino, Gaiole in Chianti, Montepulciano, Murlo, Monticiano, Monteriggioni, Piancastagnaio, Pienza, Poggibonsi, Radicondoli, Radda in Chianti, Radicofani, Rapolano Terme, San Gimignano, San Giovanni d'Asso, San Quirico d'Orcia, Sarteano Sovicille, Trequanda</i>
Partecipanti <i>Fondazione per la Tutela Territorio del Chianti Classico</i>

Oneri complessivi a carico dell'amministrazione per l'anno 2012:
Oneri complessivi a carico dell'amministrazione per l'anno 2013:
Oneri complessivi a carico dell'amministrazione per l'anno 2014: 3.239,47

Esercizio	Utile d'esercizio	Perdite
2012		57.732,65
2013		62.306,10
2014		103.161,77

Area Affari Generali Socio-Educativa
Tel. 0577 306602 Fax 0577 304550

www.comune.monteriggioni.si.it email maroni@comune.monteriggioni.si.it

Fondazione Musei Senesi 31 12 205.doc

Pagina 1 di 1